

Intumex SC / Promapaint SC

R30 + R60

Splošno

Intumex SC požarni premaz za jeklo je preizkušena kombinacija treh vrst premazov: Intumex SC Primer ZP10, Intumex SC in Intumex SC Topcoat PU. Z ustreznimi debelinami nanosov lahko dosežemo požarno odpornost jeklenih konstrukcij R30 in R60. Sistem je bil preskušan po EN in Önorm.

1 Intumex SC Primer ZP10 – temeljni premaz

Intumex SC Primer ZP10 je zelo hitro sušječ temeljni protikorozijski premaz na bazi alkidne smole in cinkovega fosfata in ne vsebuje svinca. Ustreza standardu ÖNORM-DIN 55928/9, odlično ščiti proti koroziji, ima visoko sposobnost oprijema in je vsestransko primerna podlaga za nove premaze.

Potrebna debelina suhega sloja je 70 μm , ob tem pa je poraba ca. 200 g/m^2
Prosimo, da podrobnejše informacije poiščete v tehničnih podatkih o proizvodu.

2 Intumex SC – požarni premaz

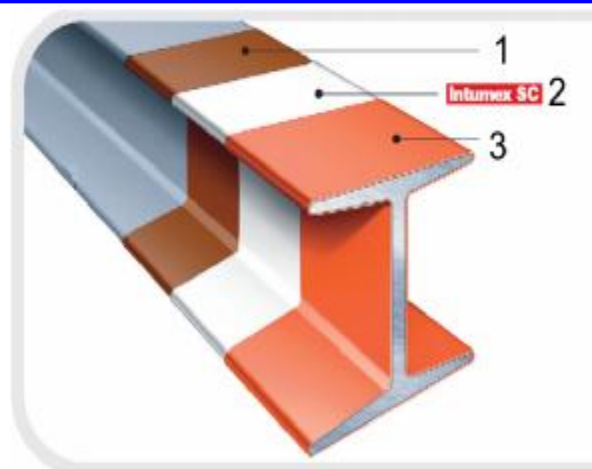
Intumex SC je bel intumescenten (nabreklijiv) premaz na vodni osnovi za požarno zaščito stebrov in nosilcev iz jeklenih profilov, polnostenskih in predalčnih nosilcev, ki so sestavljeni iz jeklenih profilov, kot tudi cevi in ostalih zaprtih profilov (po ÖNORM 3800).

Prosimo, da podrobnejše informacije poiščete v tehničnih podatkih o proizvodu.

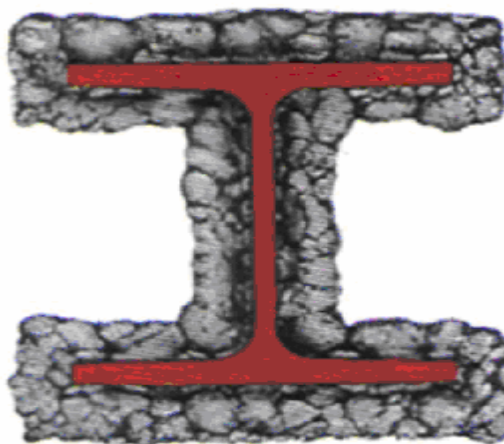
3 Intumex SC Topcoat PU – zaščitni premaz

Intumex SC Topcoat PU je dvokomponentni krovni premaz na bazi akrilne smole in poliuretana. Ima svilnat lesk in se odlikuje z visoko vsebnostjo trdnih delcev. Je neprekosljiv glede na stabilnost barve in leska in dobro obstojen proti kemikalijam. Je zelo elastičen in odporen proti mehanski obremenitvi oz. obrabi. Je idealen krovni premaz za vse naprave v kemični industriji do 120 °C in za prometne gradbene objekte (do razreda korozivnosti C 5 po EN ISO 12944/2).

Potrebna debelina suhega sloja je 70 μm , ob tem pa je poraba ca. 175 g/m^2
Prosimo, da podrobnejše informacije poiščete v tehničnih podatkih o proizvodu.



Sistem premazov



delovanje v požaru

Postopek nanašanja požarnega premaza Intumex SC / Promapaint SC

Pogoji za delo

Intumex SC se sme nanašati pri temperaturi, ki ni nižja od + 5 °C in ne višja od + 40 °C, ter kadar relativna vlažnost zraka ne presega 75 %. Pri neugodnih pogojih, kot so npr. dež, sneg, rosa, nastajanje kondenzacijske vode, ekstremna sončna pripeka, izhajanje plinov ali obremenitev s prahom, je treba biti posebno previden. Priporočamo, da v teh primerih postopek nanašanja obloge prekinete in nadaljujete šele, ko škodljivih vplivov ne bo več.

Temperatura površine jekla mora biti vsaj 3 °C višja od rosišča zraka okolice. Nedopustno je, da bi med nanašanjem temperatura padla pod rosišče.

Če se premaz nanaša pri temperaturah, ki so nižje od +10 °C, je čas sušenja premazov veliko daljši, lahko pa se pojavi tudi kapljanje. Pri temperaturah nad +30 °C lahko pride do motenj pri sušenju in oprijemljivosti premaza in do napak na površini.

Premazane površine je treba ščititi do konca gradnje. Uporabiti je treba tudi lak za zaščito pred vremenskimi vplivi.

Podlaga: Jeklene konstrukcije, nove, žarjene, v surovem stanju, stare, s primernimi starimi premazi, v notranjih prostorih

Stanje površine pred nanosom Intumexa: Na površini ne sme biti prahu, maščobe, laka, rje in škaje.

Za stare premaze moramo preveriti odpornost na povišano temperaturo in primernost za nanos novega premaza.

Načini nanašanja: S čopičem, z valjčkom, brizganje

Brizganje in nanašanje z valjčkom: Da bi dobili enakomerno debelino nanosa, ga je treba nanašati vsaj v dveh plasteh. (Pri nanašanju z valjčki je treba uporabljati plastične valjčke.)

Brizganje: Sistem morajo delovati po principu »airless«.

Mešanje: Priporočamo, da Intumex SC mešate z električnim mešalom, saj si boste le tako zagotovili optimalne razmere za delo.

Redčenje: Intumex SC lahko razredčite z vodo do 5 odstotkov.

Oprema: Uporabljati je treba stroje z batnimi črpalkami, ki proizvajajo delovni tlak vsaj 160 barov, oziroma imajo nominalen tlak stroja vsaj 200 barov. Priporočamo stroje znamk Graco ali Wagner.

Filtri: Vsa sita in filtre je treba vzeti iz stroja.

Odprtine šob: Uporabljati je treba šobe za brizganje s premerom odprtine od 0,017 do 0,031 cole. Priporočamo, da imate na gradbišču več šob z različnimi odprtinami in za brizganje pod različnimi koti.

Kot brizganja: Glede na konstrukcijo in dimenzije jeklenega prereza je kot brizganja lahko med 20 in 60°.

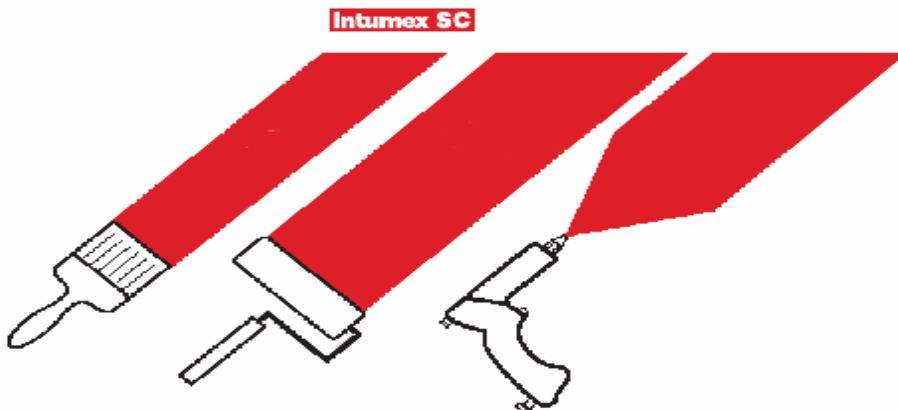
Cevi: Ne sme se uporabljati cevi, katerih premer je manjši od 3/8 cole. Dolžina cevi je odvisna od zmogljivosti črpalke in je lahko do 40 m.

Razmak: Razmak med šobo in objektom naj bo vsaj 30 cm.

Čiščenje: Takoj po uporabi je treba stroje očistiti z vodo.

Izguba pri brizganju: Pri brizganju je potrebno računati s 50- do 60-odstotno izgubo.

Kit za popravilo: Za saniranje morebitnih poškodb nudi Intumex kit za popravilo (Reparaturkitt).



Podatki o porabi

Minimalne debeline Intumex SC požarnega premaza za požarne odpornosti R 30 in R 60
(Podatki veljajo za štiristransko požarno izpostavljenost nosilcev in stebrov)

| Faktor profila U/A ¹⁾ [1/m] | F 30 | | | F 60 | | |
|--|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| | TFD ³⁾ [μm] | NFD ²⁾ [μm] | Poraba [kg/m ²] | TFD ³⁾ [μm] | NFD ²⁾ [μm] | Poraba [kg/m ²] |
| ≤ 75 | ≥ 250 | ≥ 373 | 0,52 | ≥ 500 | ≥ 746 | 1,04 |
| ≤ 100 | ≥ 265 | ≥ 396 | 0,55 | ≥ 650 | ≥ 970 | 1,36 |
| ≤ 125 | ≥ 285 | ≥ 425 | 0,60 | ≥ 750 | ≥ 1119 | 1,57 |
| ≤ 150 | ≥ 300 | ≥ 448 | 0,63 | ≥ 950 | ≥ 1418 | 1,99 |
| ≤ 175 | ≥ 320 | ≥ 478 | 0,67 | ≥ 1150 | ≥ 1716 | 2,40 |
| ≤ 200 | ≥ 340 | ≥ 507 | 0,71 | ≥ 1400 | ≥ 2090 | 2,93 |
| ≤ 225 | ≥ 355 | ≥ 530 | 0,74 | ≥ 1700 | ≥ 2537 | 3,55 |
| ≤ 250 | ≥ 380 | ≥ 567 | 0,79 | ≥ 2000 | ≥ 2985 | 4,18 |
| ≤ 275 | ≥ 400 | ≥ 597 | 0,84 | ≥ 2500 | ≥ 3731 | 5,22 |
| ≤ 300 | ≥ 425 | ≥ 634 | 0,89 | | | |
| ≤ 325 | ≥ 450 | ≥ 672 | 0,94 | | | |
| ≤ 350 | ≥ 475 | ≥ 709 | 0,99 | | | |

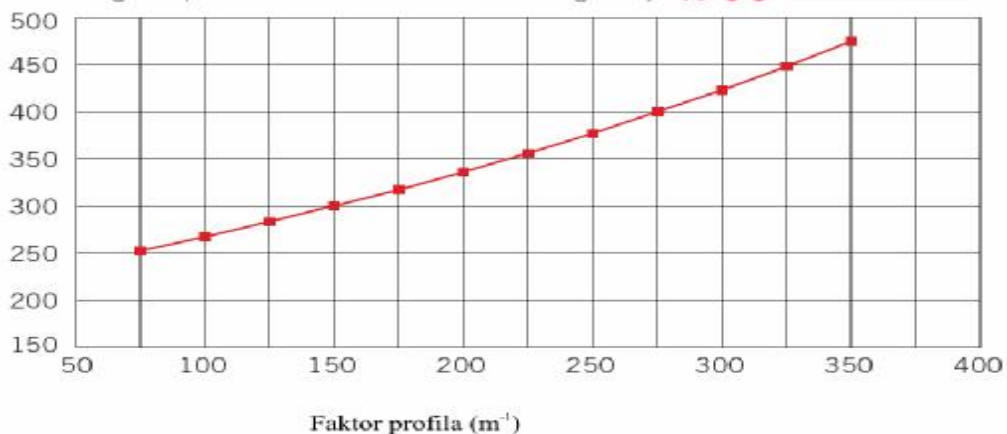
¹⁾ razmerje med obsegom in površino prereza

²⁾ minimalna debelina mokrega sloja

³⁾ minimalna debelina suhega sloja

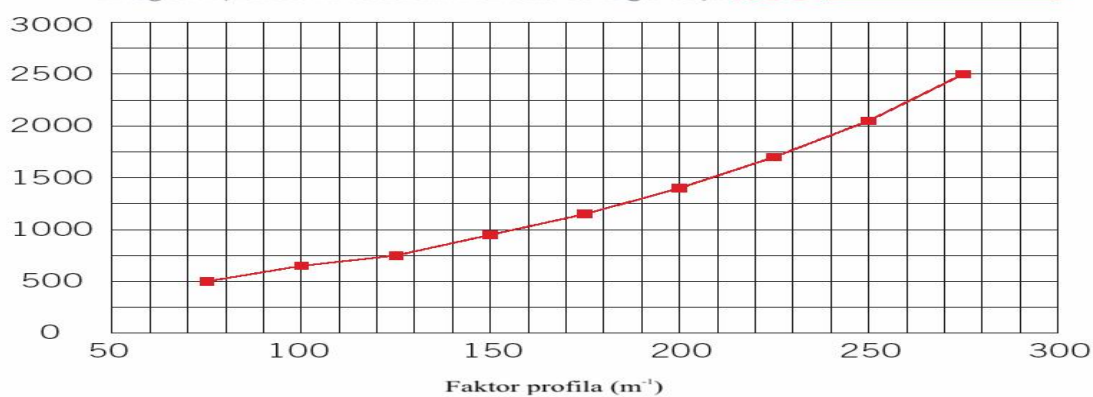
(μm)

Diagram potrebnih debelin nanosa suhega sloja **R 30 Intumex SC**



(μm)

Diagram potrebnih debelin nanosa suhega sloja **R60 Intumex SC**



Ostala navodila

Požarni premaz je treba nanašati v več delovnih fazah. Obvezno je potrebno upoštevati podatke iz tabele. Debeline premazov ne smejo biti manjše od zgoraj navedenih minimalnih vrednosti, saj bi se sicer lahko zmanjšala stopnja požarne odpornosti obloge.

V fazi nanašanja je potrebno redno kontrolirati debeline mokrih in suhih oblog.

Upoštevati je treba splošne smernice za nanašanje premazov. Skrbeti je treba za dobro prezračevanje.

Obloge sme nanašati samo osebje, ki je izučeno in pozna vrsto in funkcijo protipožarnih oblog.

Vse informacije v teh tehničnih podatkih temeljijo na naših dosedanjih znanstvenih spoznanjih. Za te podatke ne prevzemamo nobene odgovornosti. Kupci in uporabniki naših proizvodov morajo torej na lastno odgovornost preценiti, ali so naši proizvodi primerni za njihove potrebe in razmere.

The logo for Intumex features the word "Intumex" in a bold, white, sans-serif font. The text is set against a solid red rectangular background. A small registered trademark symbol (®) is located at the top right corner of the red box.

Promat d.o.o.
Pungert 26
SI 4220 Škofja loka

Tel.: +386 4 51 51 451
Fax.:+386 4 51 51 450
GSM: +386 302 001
E-mail.: promat-slovenija@siol.net
www.promat.si

The logo for Promat consists of the word "Promat" in a white, bold, sans-serif font. The text is centered within a solid blue rectangular background.